ABS CHI MEI POLYLAC PA 757

See datasheet

参考目录 2026 - 升级模板

材料概述(升级模板)

ABS · 丙烯-丁二烯-苯烯 (升级)

本牌号

生产商	See datasheet
类别	ABS · 丙烯-丁二烯-苯烯 (升级)
典型应用	丙烯-丁二烯-苯烯 (升级) 参考牌号

关键性能(8 项)

流不流动率	8 g/10min
密度	1.05 g/cm3
展长涵包强度	45 MPa
展长模量	2400 MPa
断裂伸长率	25%
缺口冲击(23°C)	22 kJ/m2
热变形温度(1.8 MPa)	90 °C
维卡软化点	98 °C

核心特点

- 高冲击强度
- 良好尺寸稳定
- 复杂件易加工
- 良好表面

加工条件

流不温度	210-250 °C
模具温度	40-80 °C

干燥	2 h @ 80 °C
加工方式	Injection molding, extrusion

典型应用

- 消费电子
- 汽车内饰
- 玩具和游戏
- 家电外壳

法规与认证

- RoHS 合规
- REACH 注册
- 食品接触级可选

> 数据来自公开厂商目录。下单前确认。

Contact
Mr. Mo Hailong (莫海龙) · Business Manager · +86 138 1603 7020 · 13816037020@139.com

© 2026 Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · 参考目录 2026 - 升级模板