ABS

Lustran® 244

INEOS Styrolution

编号 #101 · 金塑通参考目录 2026

Resin Overview

ABS · 注塑,高流动. Sourced from public manufacturer technical data sheets.

This Grade

Manufacturer	INEOS Styrolution
Category	ABS · 注塑,高流动
Typical Use	玩具,消费品,薄壁件

Key Properties

流不流动率	14 g/10min
密度	1.04 g/cm³
展长涵包强度	43 MPa
缺口冲击(23°C)	24 kJ/m²
热变形温度(1.8 MPa)	88 °C
维卡软化点	95 °C
成型收缩率(MD)	0.6%
光泽度(60°)	93

Key Features

- 高流动(MFR 14),适合薄壁
- 高光泽(93),适合玩具
- 良好冲击强度
- 宽加工窗口

Processing Conditions

流不温度	210-250 °C
模具温度	40-80 °C
干燥	2 h @ 80 °C
加工方式	Injection molding

Typical Applications

- 玩具和游戏
- 消费品
- 薄壁外壳
- 文具部件

Regulatory & Compliance

- UL 94 HB
- RoHS 合规

> ⚠ 所有数据来源于公开厂商目录。

Contact
Mr. Mo Hailong (莫海龙) — Business Manager · +86 138 1603 7020 · 13816037020@139.com
Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · 1st Building, 5601 Yanqian Road, Fengxian District, Shanghai

© 2026 Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · Jinsutong Reference Catalog 2026 · jinsutong.com/grades