ABS

Cycolac® 3800

SABIC

编号 #111 · 金塑通参考目录 2026

Resin Overview

ABS · 注塑,高流. Sourced from public manufacturer technical data sheets.

This Grade

Manufacturer	SABIC
Category	ABS · 注塑,高流
Typical Use	薄壁注塑,高流

Key Properties

流不流动率	15 g/10min
密度	1.04 g/cm³
展长涵包强度	42 MPa
展长模量	2200 MPa
断裂伸长率	30%
缺口冲击(23°C)	24 kJ/m²
热变形温度(1.8 MPa)	88 °C
维卡软化点	95 °C

Key Features

- 极高 MFR(15) 适合薄壁流动
- 通用使用艫好冲击
- 高光泽适合可见部件
- SABIC 品质

Processing Conditions

流不温度	210-250 °C
模具温度	40-80 °C
干燥	2 h @ 80 °C
加工方式	Injection molding

Typical Applications

- 薄壁消费品
- 玩具部件
- 办公设备外壳
- 通用注塑部件

Regulatory & Compliance

- UL 94 HB
- RoHS 合规

> ⚠ 所有数据来源于公开厂商目录。

Contact
Mr. Mo Hailong (莫海龙) — Business Manager · +86 138 1603 7020 · 13816037020@139.com
Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · 1st Building, 5601 Yanqian Road, Fengxian District, Shanghai

© 2026 Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · Jinsutong Reference Catalog 2026 · jinsutong.com/grades