EVOH MITSUBISHI SOARNOL DC3212B

See datasheet

参考目录 2026 - 升级模板

材料概述(升级模板)

EVOH · 乙烯-乙烯醇共聚物 (升级)

本牌号

生产商	See datasheet
类别	EVOH · 乙烯-乙烯醇共聚物 (升级)
典型应用	乙烯-乙烯醇共聚物 (升级) 参考牌号

关键性能(8 项)

乙烯含量	32 mol%
密度	1.19 g/cm3
流不流动率	8 g/10min
熔点(DSC)	181 °C
O2 透过率(23°C/65%RH)	0.5 cc·mil/m2·day·atm
展长涵包强度	80 MPa
断裂伸长率	180%
透光率(2mm)	91%

核心特点

- 高氧气障障
- 薄膜透明
- 多层食品包装
- FDA 和 EU 食品接触

加工条件

流不温度	210-250 °C
模具温度	N/A
干燥	4 h @ 100 °C in desiccant dryer
加工方式	Co-extrusion, film extrusion

典型应用

- 多层障障膜
- 蒸煮袋
- 真空绝热板
- 食品包装

法规与认证

- RoHS 合规
- REACH 注册
- 食品接触级可选

> 数据来自公开厂商目录。下单前确认。

Contact
Mr. Mo Hailong (莫海龙) · Business Manager · +86 138 1603 7020 · 13816037020@139.com

© 2026 Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · 参考目录 2026 - 升级模板