Zytel® MT409AHS8 BLK2

NYLON RESIN

Zytel® 尼龙树脂的常见特性包括机械和物理性能，如高机械强度、良好的刚性与韧性平衡、优异的高温性能、良好的电气和阻燃性能、优异的耐磨性和耐化学性。此外，Zytel® 尼龙树脂提供多种改性和增强等级，可用于制造具备特定工艺和最终用途所需性能的各种产品。包括大多数阻燃等级在内的 Zytel® 尼龙树脂，可以进行着色处理。

Zytel® 尼龙树脂良好的熔体稳定性通常可以使适当处理的生产废料实现回收利用。如果无法回收，我们建议优先选择在适当设备中进行废料焚烧并回收能源（每克基础聚合物释放约 -31kJ 的能量）。在处置时须遵守当地法规。

Zytel® 尼龙树脂通常用于汽车、家具、家用电器、运动器材和建筑等要求较高的应用领域。

Zytel® MT409AHS8 BLK2 是一种中等韧性、高性能、耐热稳定的尼龙 66
树脂，具有良好的刚性、增强的接缝强度、优良的表面外观和出色的加工性能。

产品信息

树脂鉴别	PA66-I	ISO 1043
制品标识码	>PA66-I<	ISO 11469
ISO名称	ISO 16396-PA66-I,,M1CG1HR,S14-020	

流变性能

	dry/cond.		
模塑收缩率, 平行	1.7/-	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.7/-	%	ISO 294-4, 2577

机械性能

	dry/cond.		
拉伸模量	2400/-	MPa	ISO 527-1/-2
拉伸屈服应力, 50mm/min	63/-	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率, 50mm/min	6/-	%	ISO 527-1/-2
拉伸断裂应力, 50mm/min	55/-	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率, 50mm/min	35/-	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2350/-	MPa	ISO 178
3.5%应变时的弯曲应力	75/-	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度, 23°C	220/-	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C	14.5/-	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -40°C	8.5/-	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能

	dry/cond.		
熔融温度, 10°C/min	262/*	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度, 10°C/min	80/20	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.8 MPa	65/*	°C	ISO 75-1/-2

阻燃性能

燃烧速率, 厚度：1毫米		mm/min	ISO 3795 (FMVSS 302)

其它性能

	dry/cond.		
吸湿率, 2mm	2.1/*	%	类似ISO 62
吸水率, 浸泡 24小时	0.9/*	%	类似ISO 62
密度	1100/-	kg/m³	ISO 1183

Zytel® MT409AHS8 BLK2

NYLON RESIN

注塑

建议干燥	是	
干燥温度	80	°C
干燥时间，除湿干燥机	2 - 4	h
加工前水分含量	≤ 0.2	%
最优熔体温度	285	°C
最低熔体温度***	270	°C
最高熔体温度	300	°C
螺杆最大切线速度	≤ 0.3	m/s
最优模具温度	70	°C
最低模具温度	50	°C
最高模具温度	90	°C
保压范围	50 - 100	MPa
保压时间	4	s/mm
保压时间 (h表示部件的最大壁厚mm)	h^2+2	s
顶出温度	220	°C

挤出成型

干燥温度	≤ 80	°C
干燥时间，除湿干燥机	2 - 4	h
加工前水分含量	≤ 0.2	%
最优熔体温度	290	°C
熔体温度范围	280 - 300	°C

特性

加工方法	注塑
特殊性能	抗冲改性, 热稳定

Revised: 2026-08-12 Source: Celanese Materials Database

用户须知： 所示数值基于实验室试样测试，代表本色材料标准属性范围内的数据。这些数值本身并不能作为任何部件设计的充分依据，且不旨在用于确定最大值、最小值或规格值范围。着色剂或其他添加剂可能会导致数据值的显著变化。模塑部件的性能会受到多种因素的影响，包括但不限于材料选择、添加剂、部件设计、加工条件和环境暴露。除了那些明确标识为医用级的产品（包括 MT® 产品标识或其他标识），塞拉尼斯的产品不旨在用于医疗或牙科植入。无论产品名称如何，确定特定材料和部件设计是否适用于用户所拟的任何用途以及使用方式是用户自身的责任，用户必须保证后续加工的材料满足其特定产品或用途的需要。据我们所知，本出版物中包含的信息是准确的；但是，我们对此处信息的准确性和完整性不承担任何责任。本出版物中包含的信息不应被视为对我们产品特定性能的承诺或保证。用户应自行负责调查使用本出版物中提及的材料是否侵犯了任何现有专利。此外，考虑到可能产生的不良影响，有必要将人类与许多材料的接触降至最低实际限度。对于本出版物中提到的任何危害，我们既不建议也不保证这些危害是唯一存在的危害。我们建议，打算依赖本出版物中的任何建议或使用本出版物中提及的任何设备、加工技术或材料的人，应确信他们能够满足所有适用的安全和健康标准。我们强烈建议用户在处理每种材料时，都要寻求并遵守制造商的最新说明，并且只委托受过适当培训的人员来处理这些材料。请拨打所列电话号码，了解更多技术信息。在尝试处理我们的产品之前，请致电客户服务部索取相应的材料安全数据表 (MSDS)。
(Copyright) 2026 塞拉尼斯或其附属公司。保留所有权利。
除非另有说明，Celanese®、注册的 C-ball 设计和本文中标有 ®、TM、SM 的所有其他商标均为 Celanese 或其附属公司的商标。