PC LEXAN 101

SABIC

参考目录 2026 - 升级模板

材料概述(升级模板)

PC · 聚碳酸酯 (升级)

本牌号

生产商	SABIC
类别	PC · 聚碳酸酯 (升级)
典型应用	聚碳酸酯 (升级) 参考牌号

关键性能(8 项)

流不体积率	15 cm3/10min
密度	1.20 g/cm3
展长涵包强度	63 MPa
展长模量	2350 MPa
断裂伸长率	110%
缺口冲击(23°C)	75 kJ/m2
热变形温度(1.8 MPa)	130 °C
透光率(2mm)	89%

核心特点

- 高冲击强度
- 良好透光透明
- FDA 食品接触
- 高耗热

加工条件

流不温度	280-320 °C
模具温度	80-110 °C

干燥	4 h @ 120 °C in desiccant dryer
加工方式	Injection molding, extrusion

典型应用

- 光学部件
- 医疗器械
- 消费电子
- 汽车灯具

法规与认证

- RoHS 合规
- REACH 注册
- 食品接触级可选

> 数据来自公开厂商目录。下单前确认。

Contact
Mr. Mo Hailong (莫海龙) · Business Manager · +86 138 1603 7020 · 13816037020@139.com

© 2026 Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · 参考目录 2026 - 升级模板