PCABS CYCOLOY FR3010

SABIC

参考目录 2026 - 升级模板

材料概述(升级模板)

PP · 聚丙烯 (升级)

本牌号

生产商	SABIC
类别	PP · 聚丙烯 (升级)
典型应用	聚丙烯 (升级) 参考牌号

关键性能(8 项)

流不流动率	12 g/10min
密度	0.90 g/cm3
展长涵包强度	34 MPa
展长模量	1450 MPa
断裂伸长率	60%
热变形温度(0.45 MPa)	108 °C
维卡软化点	150 °C
弯曲模量	1400 MPa

核心特点

- 轻量(密度 0.90)
- 良好耐化学性
- FDA 食品接触
- 可回收

加工条件

流不温度	200-240 °C
模具温度	30-60 °C

干燥	Not required
加工方式	Injection molding, extrusion

典型应用

- 通用包装
- 瓶盖
- 汽车内饰
- 消费品

法规与认证

- RoHS 合规
- REACH 注册
- 食品接触级可选

> 数据来自公开厂商目录。下单前确认。

Contact
Mr. Mo Hailong (莫海龙) · Business Manager · +86 138 1603 7020 · 13816037020@139.com

© 2026 Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · 参考目录 2026 - 升级模板