PEI

Ultem® 3453

SABIC

编号 #113 · 金塑通参考目录 2026

Resin Overview

PEI · 医疗,高流. Sourced from public manufacturer technical data sheets.

This Grade

Manufacturer	SABIC
Category	PEI · 医疗,高流
Typical Use	高流医疗器械外壳

Key Properties

密度	1.27 g/cm³
流不体积率	18 cm³/10min
展长涵包强度	105 MPa
展长模量	3000 MPa
断裂伸长率	60%
缺口冲击(23°C)	60 J/m
热变形温度(1.8 MPa)	200 °C
USP Class VI	Compliant

Key Features

- 高流适合医疗外壳
- USP Class VI 认证
- 可高压蒸适合医疗
- SABIC 品质

Processing Conditions

流不温度	340-370 °C
模具温度	140-180 °C
干燥	4 h @ 150 °C in desiccant dryer
加工方式	Injection molding

Typical Applications

- 医疗器械外壳
- 手术器械部件
- 高温医疗部件
- 诊断设备

Regulatory & Compliance

- USP Class VI
- RoHS 合规

> ⚠ 所有数据来源于公开厂商目录。

Contact
Mr. Mo Hailong (莫海龙) — Business Manager · +86 138 1603 7020 · 13816037020@139.com
Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · 1st Building, 5601 Yanqian Road, Fengxian District, Shanghai

© 2026 Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · Jinsutong Reference Catalog 2026 · jinsutong.com/grades