PEI

Ultem® 9075

SABIC

编号 #104 · 金塑通参考目录 2026

Resin Overview

PEI · 30% 玻纤,介电. Sourced from public manufacturer technical data sheets.

This Grade

Manufacturer	SABIC
Category	PEI · 30% 玻纤,介电
Typical Use	高频 SMT 部件,RF

Key Properties

密度	1.51 g/cm³
流不体积率	5 cm³/10min
断裂展长强度	160 MPa
展长模量	9000 MPa
断裂伸长率	3%
热变形温度(1.8 MPa)	210 °C
介电常数(1 GHz)	3.1
损耗因子(1 GHz)	0.005

Key Features

- 30% 玻纤高刚性
- 低 Df 适合高频使用
- 高 Tg(217°C) 适合无铅回流
- 固有阻燃

Processing Conditions

流不温度	350-380 °C
模具温度	150-180 °C
干燥	4 h @ 150 °C in desiccant dryer
加工方式	Injection molding

Typical Applications

- 高频 SMT 连接器
- RF 部件
- 高速数据连接器
- 5G 蘑米波部件

Regulatory & Compliance

- UL 94 V-0
- RoHS 合规

> ⚠ 所有数据来源于公开厂商目录。

Contact
Mr. Mo Hailong (莫海龙) — Business Manager · +86 138 1603 7020 · 13816037020@139.com
Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · 1st Building, 5601 Yanqian Road, Fengxian District, Shanghai

© 2026 Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · Jinsutong Reference Catalog 2026 · jinsutong.com/grades