PP

Achieve™ 3854

埃克森美孚

编号 #106 · 金塑通参考目录 2026

Resin Overview

PP · 均聚物,注塑. Sourced from public manufacturer technical data sheets.

This Grade

Manufacturer	埃克森美孚
Category	PP · 均聚物,注塑
Typical Use	通用注塑,食品容器

Key Properties

流不流动率	12 g/10min
密度	0.90 g/cm³
展长涵包强度	35 MPa
展长模量	1500 MPa
断裂伸长率	60%
热变形温度(0.45 MPa)	110 °C
维卡软化点	152 °C
FDA 21 CFR 177.1520	Compliant

Key Features

- 高刚性均聚物 PP
- 成核剂便于快成型
- 适合薄壁注塑
- FDA 食品接触合规

Processing Conditions

流不温度	200-240 °C
模具温度	30-60 °C
干燥	Not required
加工方式	Injection molding

Typical Applications

- 薄壁食品容器
- 瓶盖
- 刚性包装
- 通用消费品

Regulatory & Compliance

- FDA 21 CFR 177.1520
- EU 10/2011
- RoHS 合规

> ⚠ 所有数据来源于公开厂商目录。

Contact
Mr. Mo Hailong (莫海龙) — Business Manager · +86 138 1603 7020 · 13816037020@139.com
Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · 1st Building, 5601 Yanqian Road, Fengxian District, Shanghai

© 2026 Shanghai Jinsutong Plastics Co., Ltd. · Jinsutong Reference Catalog 2026 · jinsutong.com/grades