Zytel® LC7602 BK010A

LONG CHAIN POLYAMIDE RESIN

Zytel® LCPA long chain polyamide resins provide an innovative and growing portfolio of flexible polymers with excellent thermal, chemical, and hydrolysis resistance. The diverse selection of Zytel® LCPA grades is targeted for a range of performance characteristics, balancing temperature resistance, flexibility and low permeation.

Zytel® LC7602 BK010A is a flexible, toughened and plasticized black polyamide resin intended for extrusion applications.

产品信息

树脂鉴别	PA-IP	ISO 1043
制品标识码	>PA-IP<	ISO 11469
ISO名称	ISO 16396-PA*-HIP,,M1CG1H,S14-007	

机械性能

	dry/cond.		
拉伸模量	670 / -	MPa	ISO 527-1/-2
50%伸长率时的拉伸应力	28 / -	MPa	ISO 527-1/-2
弯曲模量	650 / -	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度, 23°C	N / N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C	N / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C	103 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -40°C	12 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	82 / -	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度, -40°C	15.0 / -	kJ/m²	ISO 180/1A

热性能

	dry/cond.		
熔融温度, 10°C/min	210 / *	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度, 10°C/min	50 / 40	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.8 MPa	40 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	48 / *	°C	ISO 75-1/-2

阻燃性能

FMVSS Class	B		ISO 3795 (FMVSS 302)
燃烧速率, 厚度：1毫米	28	mm/min	ISO 3795 (FMVSS 302)

其它性能

	dry/cond.		
密度	1030 / -	kg/m³	ISO 1183

注塑

保压时间 (h表示部件的最大壁厚mm)	h²+2	s

挤出成型

干燥温度	75 - 80	°C
干燥时间，除湿干燥机	3 - 4	h
加工前水分含量	≤ 0.06	%
最优熔体温度	225	°C

Zytel® LC7602 BK010A

LONG CHAIN POLYAMIDE RESIN

熔体温度范围	220 - 230 °C

汽车

OEM	STANDARD	ADDITIONAL INFORMATION
Hyundai	MS211-35 Type C	
Mercedes-Benz	DBL5406.00 PA12	
Stellantis	B62 0300 / 61/212M/215E-/H0412(FreecorDSC)/11	01994_16_00190

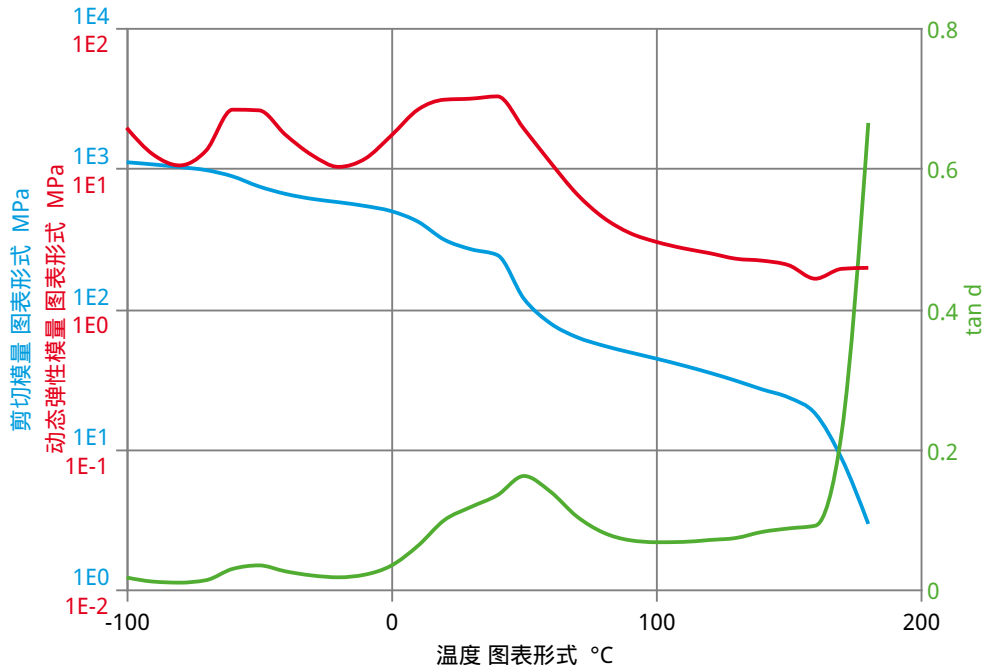
特性

加工方法	注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 表面涂层, 浇铸成型
添加剂	增塑剂
特殊性能	抗冲改性, 光稳定, 热稳定

Zytel® LC7602 BK010A

LONG CHAIN POLYAMIDE RESIN

动态剪切模量 - 温度 (dry)

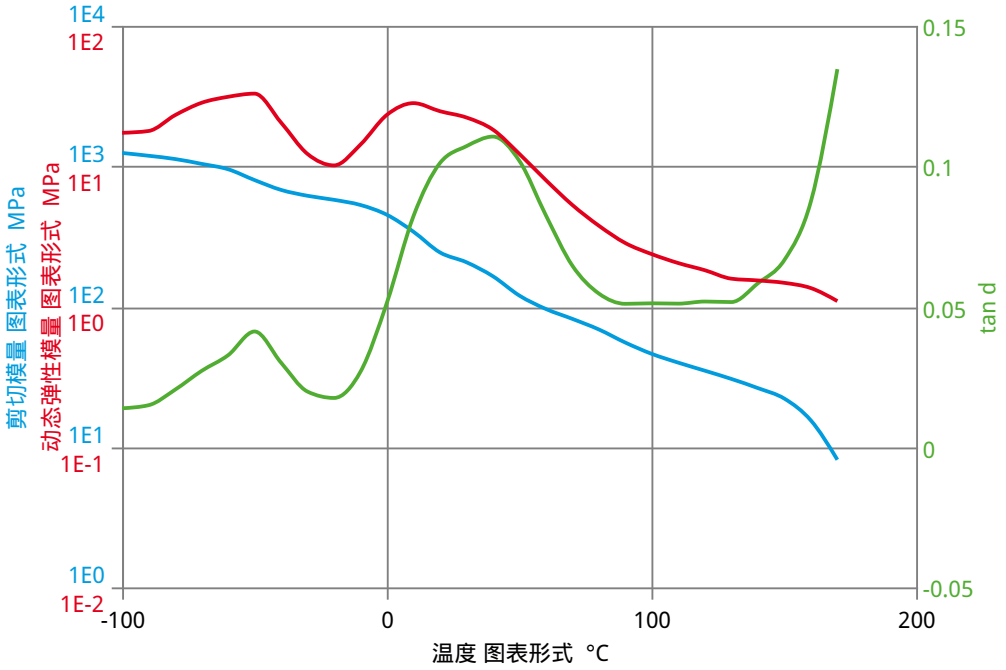


Revised: 2024-11-19 Source: Celanese Materials Database

Zytel® LC7602 BK010A

LONG CHAIN POLYAMIDE RESIN

动态剪切模量 - 温度 (cond.)



Revised: 2024-11-19 Source: Celanese Materials Database

Zytel® LC7602 BK010A

LONG CHAIN POLYAMIDE RESIN

耐化学性

盐溶液

- ✔ 氯化锌溶液 (50g/100g), 23°C

其它

- ✔ 乙二醇水溶液 (50g/100g), 108°C
- ✔ 冷却Glysantin G48，1:1水环境, 125°C

Symbols used:

✔ possibly resistant
Defined as: Supplier has sufficient indication that contact with chemical can be potentially accepted under the intended use conditions and expected service life. Criteria for assessment have to be indicated (e.g. surface aspect, volume change, property change).

✘ not recommended - see explanation
Defined as: Not recommended for general use. However, short-term exposure under certain restricted conditions could be acceptable (e.g. fast cleaning with thorough rinsing, spills, wiping, vapor exposure).

Revised: 2024-11-19 Source: Celanese Materials Database

用户须知： 所示数值基于实验室试样测试，代表本色材料标准属性范围内的数据。这些数值本身并不能作为任何部件设计的充分依据，且不旨在用于确定最大值、最小值或规格值范围。着色剂或其他添加剂可能会导致数据值的显著变化。模塑部件的性能会受到多种因素的影响，包括但不限于材料选择、添加剂、部件设计、加工条件和环境暴露。除了那些明确标识为医用级的产品（包括 MT® 产品标识或其他标识），塞拉尼斯的产品不旨在用于医疗或牙科植入。无论产品名称如何，确定特定材料和部件设计是否适用于用户所拟的任何用途以及使用方式是用户自身的责任，用户必须保证后续加工的材料满足其特定产品或用途的需要。据我们所知，本出版物中包含的信息是准确的；但是，我们对此处信息的准确性和完整性不承担任何责任。本出版物中包含的信息不应被视为对我们产品特定性能的承诺或保证。用户应自行负责调查使用本出版物中提及的材料是否侵犯了任何现有专利。此外，考虑到可能产生的不良影响，有必要将人类与许多材料的接触降至最低实际限度。对于本出版物中提到的任何危害，我们既不建议也不保证这些危害是唯一存在的危害。我们建议，打算依赖本出版物中的任何建议或使用本出版物中提及的任何设备、加工技术或材料的人，应确信他们能够满足所有适用的安全和健康标准。我们强烈建议用户在处理每种材料时，都要寻求并遵守制造商的最新说明，并且只委托受过适当培训的人员来处理这些材料。请拨打所列电话号码，了解更多技术信息。在尝试处理我们的产品之前，请致电客户服务部索取相应的材料安全数据表 (MSDS)。
(Copyright) 2026 塞拉尼斯或其附属公司。保留所有权利。
除非另有说明，Celanese®、注册的 C-ball 设计和本文中标有 ®、TM、SM 的所有其他商标均为 Celanese 或其附属公司的商标。